

# Nussbaum (amerikanisch)

## Amerikanischer Nussbaum

**Kurzzeichen DIN EN 13556:**JGNG

### **Botanische Bezeichnung**

*Juglans nigra* (Juglandaceae)

### **Verbreitung**

Östliches Nordamerika

### **Handelsnamen**

Black walnut (USA, GB)

### **Kurzbeschreibung**

Nussbaum gehört in Europa nach wie vor zu den hoch geschätzten Ausstattungshölzern. Verwendung und Quellen haben sich jedoch gewandelt, die technischen Anwendungen sind zurückgegangen, die dekorativen überwiegen und werden weitgehend vom Amerikanischen Nussbaum oder black walnut (*J. nigra*) abgedeckt. Das Angebot an Europäischem Nussbaum (*Juglans regia*), einem Kulturbaum, ist gering; auch das Angebot der früher zahlreichen Nussbaum Austauschhölzer ist stark zurückgegangen.



Nussbaum (*Juglans nigra*): Querschnitt (ca.12x)



Nussbaum (*Juglans nigra*): Tangentiale Oberfläche (natürliche Größe)

### **Farbe und Struktur**

Splint weißlich bis rosagrau, Kernholz bei nördlichen Provenienzen des Europäischen Nussbaum hellgrau bis graubraun und teilweise dunkel gestreift; sonst braun bis rötlichbraun mit unterschiedlich starker, fast schwarzer Streifung. Das Kernholz des Amerikanischen Nussbaum ist dunkler und gleichmäßiger gefärbt, oft mit purpurbrauner Schattierung und weniger auffälligen Farbstreifen. Zuwachszonen durch mehr oder minder ringförmig angeordnete Frühholzporen markiert, besonders deutlich beim Amerikanischen Nussbaum. Faserverlauf gerade, nur bei tropischem Nussbaum häufig wechsellängswüchsig.

### **Bearbeitbarkeit**

Mittelschwere Hölzer mit ähnlichen Festigkeitseigenschaften wie Weißeiche, aber zäher und besser biegsam. Bei geradem Faserverlauf lassen sich die Hölzer maschinell sehr gut bearbeiten, Oberflächen sind nach Spanabnahme oder Messern auffällig glatt und leicht glänzend. Für Nägel und Schrauben empfiehlt es sich, vorzubohren. Oberflächenbehandlung und Verklebung sind problemlos, bei stark alkalischen Klebern besteht die Gefahr von Fleckenbildung.

### **Trocknung**

Die Schwindwerte sind im mittleren Bereich und ergeben ein gutes bis befriedigendes Stehvermögen. Nussholz trocknen langsam, die technische Trocknung muss vorsichtig gesteuert werden. Generell besteht eine Neigung zu Verfärbungen, bei zu scharfer Trocknung auch die Gefahr von Zellkollaps, besonders ausgeprägt bei tropischem Nussbaum.

### **Verwendungsbereiche**

Als Vollholz (in geringen Mengen) für Schäfte von Sportgewehren, Drechselarbeiten, Restauration von historischen Möbeln; asiatischer Nussbaum für Selbstbaumöbel (knockdown furniture). Als dekoratives Furnier (überwiegend) für Möbel, Pianos, Wandverkleidungen, Gehäuse und Paneele.

### **Austauschholzer**

Die meisten der früher zahlreichen Austauschholzer sind kaum noch verfügbar bzw. nachgefragt; Importe beschränken sich weitgehend auf Schwesternarten aus Ostasien (*J. ailanthifolia*, *J. mandshurica*) und dem tropischen Lateinamerika (*J. australis*, *J. neotropica* und andere). Indian laurel (*Terminalia elliptica*; Combretaceae) Vollholz wird gelegentlich im Austausch für Nussbaum eingesetzt. Marktchancen könnte auch das Holz von *Acacia mangium* aus Plantagen in Asien und anderen tropischen Regionen haben.

### **Anmerkungen**

Eisenmetalle in Verbindung mit Feuchtigkeit verursachen bei allen Nussholzern blaugraue Verfärbungen (Eisen-Gerbstoff Reaktion) auf, sodass unempfindliche Verbindungsmittel und Beschläge erforderlich sind.

### **Literatur**

Anonymus (o. J.): *Juglans nigra* (black walnut). Technology Transfer Fact Sheet. Center for Wood Anatomy Research, USDA Forest Service, Forest Products Laboratory, Madison/WI, USA. ([www.fpl.fs.fed.us](http://www.fpl.fs.fed.us))  
Großer, D. & W. Teetz 1998: Blatt No.21: Nussbaum. Informationsdienst Holz, Einheimische Nutzhölzer (Loseblatt-Sammlung). CMA, Bonn  
Kučera, L.J. & B. Gfeller 1994: Einheimische und fremdländische Nutzhölzer. Eigenverlag, Zürich und Biel  
Sell, J. 1989: Eigenschaften und Kenngrößen von Holzarten. Lignum, Bauverlag AG Zürich

**Rohdichte lufttrocken (12-15% u):** 0,59–0,66 g/cm<sup>3</sup>

**Druckfestigkeit u12-15:** 45–55 N/mm<sup>2</sup>

**Biegefestigkeit u12-15:** 90–106 N/mm<sup>2</sup>

**Elastizitätsmodul (Biegung) u12-15:** 10 800–13 500 N/mm<sup>2</sup>

**Härte (JANKA) ?, umgerechnet:** 4,6–6,0 kN

**Härte (BRINELL) ? zur Faser u12-15:23–26 N/mm<sup>2</sup>**

**Differentielles Schwindmass (radial):? 0,19 %**

**Differentielles Schwindmass (tangential):? 0,27 %**

**Natürliche Dauerhaftigkeit (DIN-EN 350-2):3**